


Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.
NOVAREX™ 7022E TH

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

一般信息**产品说明**

防静电 透明

总览

添加剂	• 抗静电性
特性	• 抗静电性
用途	• 通用
外观	• 清晰/透明

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	19	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直	0.50 到 0.70	%	
流动	0.50 到 0.70	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.24	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服)	62.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	6.0	%	
断裂	100	%	
弯曲模量 ²	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	100	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	130	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	117	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	6.5E-5	cm/cm/°C	
垂直	6.6E-5	cm/cm/°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	3.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+14	ohms-cm	IEC 60093

NOVAREX™ 7022E TH

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚碳酸酯

电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电常数			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	3.10		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	4.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	270 到 300	°C
料筒中部温度	270 到 300	°C
料筒前部温度	270 到 300	°C
射嘴温度	270 到 300	°C
模具温度	70 到 100	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min